

RESUMEN DEL TRABAJO FIN DE GRADO

Título: “Estudio e implementación de mantenimiento basado en condición de máquina de coextrusión en taller de preparación”

Autor: Ciro Antón Arnáiz

Tutor (es): Académico: David Cárdenas Gonzalo

Empresarial: Alejandro Arnáiz Rigo

RESUMEN

En los talleres de mantenimiento en Michelin Aranda de Duero, la filosofía de trabajo lleva siendo la misma mucho tiempo y se encuentra desactualizada respecto a la optimización de este tipo de labor en la industria. Debido a esto, en este trabajo se va a desarrollar la evolución que se está haciendo en el taller de mantenimiento de OPF en una máquina piloto, gracias al mantenimiento basado en condición (CBM).

Dicho tipo de mantenimiento permite dedicar menos tiempo a la intervención inmediata (que conlleva paradas en producción), reducir la degradación en las diferentes piezas analizadas, prevenir roturas de algún elemento y por tanto un ahorro económico muy importante para la empresa.

Este mantenimiento se logra debido a la programación de unos análisis que son los que se van a explicar en este trabajo, además de su posterior notificación automática y su visualización de alertas en unas pantallas.

ABSTRACT

In the maintenance workshops at Michelin Aranda de Duero, the work philosophy has remained the same for a long time and is outdated regarding the optimization of this type of work in the industry. Due to this, this project will develop the evolution being carried out in the OPF maintenance workshop on a pilot machine, thanks to condition-based maintenance (CBM).

This type of maintenance allows for less time spent on immediate intervention (which involves production stops), reduces the degradation of the various analyzed parts, prevents the breakage of any component, and thus leads to significant cost savings for the company.

This maintenance is achieved through the scheduling of analyses that will be explained in this project, as well as their subsequent automatic notification and alert visualization on screens.